

경쟁력

PBH 시리즈

유압 단면 벤딩



PBM 시리즈

전동 단면 벤딩



- 신뢰성
- 효율성
- 인체공학적
- 고용량
- 저투자 비용



DURMA 경쟁력



Durma는 약 60여 년의 경력을 자랑하는 판금 기계 제조 및 공급업체로서 업계의 고충, 요구사항 및 기대 사항을 파악 및 인지하고 있습니다. 당사는 최신 기술을 연구하고 구현하는 동시에 제품 및 프로세스를 지속적으로 향상함으로써 고객의 높은 요구사항을 충족하기 위해 최선을 다합니다.

또한, 총 150,000 m²의 생산 공장에서 1,000여 명의 직원이 업계 최고의 가성비로 고품질 제조 솔루션을 제공하기 위해 전념하고 있습니다.

R&D 센터에서 개발된 혁신에서부터 전 세계 유통사가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 Durma는 업계 최고 파트너가 되고자 하는 한 가지 공통 목표를 가지고 정진합니다.

이러한 Durma의 장비는 Durmazlar라는 **DURMA** 브랜드 이름으로 전 세계에 공급됩니다.



1
첨단 기술, 현대화된
생산라인



2
최고품질의 부품



3
R&D 센터에서
설계된 고품질 장비

PBH 시리즈 단면 벤딩 장비

"빠르고 정확하며 편리한 작동"

견고한 장비 프레임은 강력한 강철 구조로 견고함으로 위해 용접 이후에 제작됩니다. 대형 샤프트 직경 및 베어링에 의한 정밀한 벤딩으로 굴절이 최소화됩니다. 견고한 프레임 및 세계적인 부품으로 장비의 장기 수명이 보장됩니다. 높은 구동 토크 및 속도로 주기 시간이 단축됩니다. 유압 조절 장치로 직선 가장자리가 최소화됩니다. 마찰이 없는 유선 스윙 가이드로 에너지 비용과 유지보수 비용이 절감됩니다. 강력한 가이드 롤.

빠르고 신뢰할 수

있는 효율적인 주기 시간

사용자 친화적, 쉬운 작동

향상된 생산성

최대 IPE 1000



PBH 시리즈 단면 벤딩 장비

PBH 60

PBH 60 은 벤딩 저항력이 큰 롤링 단면용으로 설계되었습니다. 그러한 이유로 구조의 치수가 크고 인증된 품질의 두꺼운 강철판으로 제작되었습니다.

PBH 80-100-125

"PBH 80-100-125 에는 절단 가장자리 기술이 적용되어 고객에게 중간 직렬 파이프 및 튜브 벤딩에 최대 만족감을 제공합니다. DURMA 제품군은 다양한 솔루션을 제공할 뿐만 아니라 모든 롤 벤딩 장치 또는 도구는 고객 맞춤형으로 설계되어 특정 파이프 벤딩을 충족할 수 있습니다."

PBH 180-240-300-360-600

"중량의 세밀한 벤딩을 위해 PBH 시리즈는 편리한 운영을 제공합니다. 모든 샤프트는 별도의 장비로 구동되어 장비에 높은 수준의 벤딩 힘이 전달됩니다. 새롭게 개발된 측면 지지 시스템은 높은 견고함을 제공합니다."

PBH-4 특수 용도

4 롤 단면 벤딩은 중간 예비 벤딩 수준을 위해 제작되었습니다.



PBH 시리즈 기능

유성 스윙 롤 시스템

롤은 곡선형 궤도를 따라 이동할 수 있는 2개의 독립 축 역할을 할 수 있도록 해주는 스윙 베드를 따라 이동합니다.
측면 롤은 곡선 이동에서 상부 롤에 접근하여 완벽한 예비 벤딩뿐만 아니라 스프링 백이 최소화됩니다.



강화 베어링 시스템

롤은 구 모양 롤러 베어링 및 브론즈 하우징으로 유도됩니다. 유도 시스템에 필요한 윤활제의 양이 적고 장기 정밀성이 유지됩니다.



고토크 구동 시스템

고토크 드라이브 시스템을 통해 Durma 롤러 벤딩 장비를 간소화된 단계로 금속 시트를 구부릴 수 있습니다. PBH 60 ~ 125 장비에는 유성 리듀서, 유압 모터 및 기어 시스템으로 구동되는 상부 및 하부 롤이 장착되었습니다. PBH 180 ~ 600 장비에는 유성 리듀서, 유압 모터 및 기어 시스템으로 구동되는 상부 및 하부 롤이 장착되었습니다. 강력한 유압 브레이크 시스템으로 단면이 회전하지 않습니다. 압력 안전 밸브는 유압모터 및 기타 부품이 과부하 및 피크 압력으로 인해 손상되는 것을 방지합니다.



높은 강도의 샤프트 및 볼

DURMA PBH 장비 샤프트 및 롤러는 인증된 균열 제어 고강도 단강으로 제작됩니다. CNC 에서 장비는 노치 효과를 주지 않고 높은 민감도와 허용 오차로 취급됩니다.



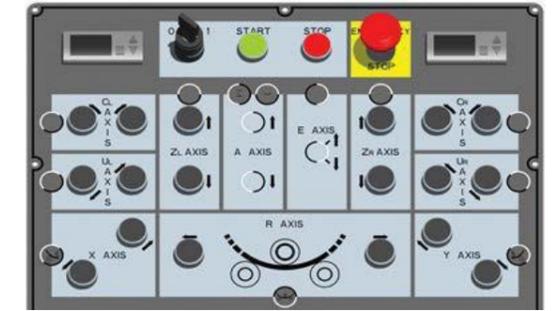
측면 지지 시스템

장비의 양 측면에서는 3개의 이동식 유압 측면 지지대가 있습니다. 후면-전면 및 회전 이동은 단일 유압 실린더 구동 시스템으로 제어됩니다. 벤딩 프로파일은 자동으로 위치가 조정되어 연속해서 수직으로 이동해 측면을 지지합니다. 측면 지지 시스템은 L자형 철재를 벤딩하는 데 적합하고 PBH 60 및 상위 장비에서 표준입니다.



디지털 디스플레이

Durmazlar 디지털 판독에서 원형 벤딩을 위해서는 특정 직경으로 작업물을 구부립니다. 마지막 3가지 벤딩 단계의 상부 위치가 기준점으로 제공됩니다.



NC 제어

PLC 제어 시스템뿐만 아니라 NC 제어 시스템은 수동 및 자동 모드 옵션을 제공합니다. NC 제어 시스템에는 2500개의 프로그램에 각 100개의 단계를 저장할 수 있는 기능이 제공됩니다.



유압 시스템

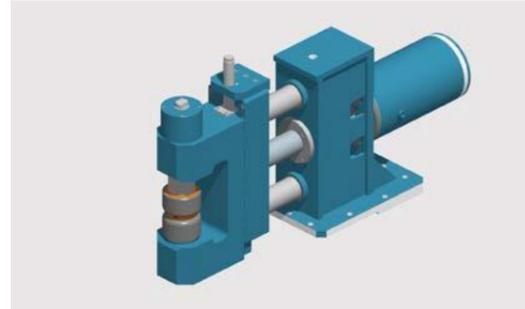
장비 이동은 유압 부품으로 트리거됩니다. 모든 축의 정밀성은 세계적인 밸브 고속 반응 기능으로 획득됩니다. 그리고 피크 압력 및 과부하에 대하여 사용되는 압력 안전 밸브는 모터와 기타 부품을 보호합니다.



PBH 시리즈 기능

플러 장치

특수 변형 차단 장치 I, H 벤딩 장치로 변형 문제가 크게 감소합니다.



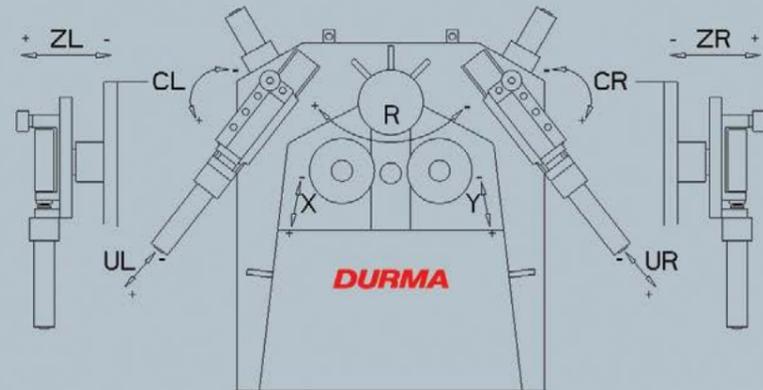
특수 용도

한 번의 단계로 직선형 시트가 U자형이 된 후 원형 벤딩이 수행됩니다.



특수 용도

특수 및 중량 나선형 벤딩을 위한 장치 및 테이블입니다.



표준 및 옵션 장비

표준 장비

- CE
- 디지털 판독(X, Y 축)
- 모든 롤은 유성 기어 박스 및 하이dra모터로 구동됨(PBH 80 ~ 125)
- 모든 롤은 서로 다른 3 개의 유성 기어 박스 및 하이dra모터로 구동됨(PBH 180 ~ 600)
- 유각 단면을 위한 특수 지원
- "3 축(Z,U,C) 기계적 측면 지지(PBH 60)"
- 3 축(Z,U,C) 측면은 Z 유압 제어 지지(PBH 80 ~ 100)
- 3 축(Z,U,C) 측면은 전체 유압 제어 지지(PBH 125 ~ 600)
- 이동식 명령 패널은 장비와 별도
- 수평 작업 기능
- 수직 작업 기능(PBH 60 ~ 125)
- 응력 완화 강철 구조
- 과부하에 대한 전기 및 유압 보호
- 특수강으로 제작된 1 세트 표준 강화 및 그라운드 롤

선택 사양 장비

- 상부 롤의 Z 축
- Tai 바에 대한 디지털 판독
- NC 제어 시스템 조절
- 가능 회전 속도 오일
- 냉각
- 오일 히터
- 특수 롤(파이프, 단면, L 자형 철재)
- U-I-H 벤딩에서 변형을 방지하기 위한 특수 장치
- 나선형 벤딩 장치

기술적 세부내용

단면 유형	없음	PBH 60		PBH 80		PBH 100		PBH 125		표시
		치수	최소 내부 직경	치수	최소 내부 직경	치수	최소 내부 직경	치수	최소 내부 직경	
1		40x40 20x20	500 300	50x50 30x30	500 300	60x60 30x30	700 400	75x75 35x35	750 500	○
2		70x10 30x10	600 250	80x20 30x10	500 350	100x25 40x10	1500 400	120x25 50x10	1300 500	○
3		90x25 50x5	500 250	120x30 50x10	650 300	180x35 60x10	900 400	200x40 100x10	1200 500	○
4		60x7 20x3	600 250	80x9 30x4	1000 300	120x13 30x4	1200 400	130x14 30x4	1300 500	○
5		60x7 20x3	600 250	80x9 30x4	1000 300	100x11 30x4	1000 400	120x13 30x4	1200 500	○
6		60x7 20x3	800 250	80x9 30x4	1300 300	100x11 30x4	1300 400	100x12 30x4	1200 500	○
7		50x5 30x3	500 250	80x8 30x3	800 450	100x10 40x4	1400 700	120x12 50x5	1300 700	●
8		50x5 30x4	1000 350	80x8 30x3	1200 450	100x12 40x4	1600 700	100x10 50x5	1200 700	●
9		60x60x4	(1)	70x70x4	(1)	80x80x5	(1)	100x100x6	(1)	○●
10		80x40x3	(1)	80x40x4	(1)	100x50x6	(1)	140x40x3	(1)	○●
11		Ø40 Ø20	500 300	Ø50 Ø20	500 350	Ø70 Ø30	800 400	Ø85 Ø40	850 500	●
12		Ø60.3x3.9 Ø21.3x2.7	600 250	Ø88.9x4 Ø26.9x2.6	1000 300	Ø114.3x4.5 Ø33.7x3.2	1600 450	Ø5"x5 Ø11/4"x3.2	1500 500	●
13		Ø60x2 Ø20x1	600 250	Ø100x2.5 Ø20x1	1300 300	Ø120x2.5 Ø30x2	1400 400	Ø140x3 Ø40x2	1500 500	●
14		UPN 120 UPN 30	850 300	UPN 120 UPN 30	850 300	UPN 160 UPN 30	800 400	UPN 220 UPN 40	1000 500	○●
15		UPN 80 UPN 30	550 250	UPN 120 UPN 30	1000 450	UPN 160 UPN 30	1000 400	UPN 220 UPN 40	1200 500	○●
16								UPN 100 UPN 50	8000 (1) 2000 (1)	●▲
17		IPE 80	600	IPE 120	600	IPE 180 IPE 80	1000 500	IPE 200 IPE 80	1000 500	○●
18								IPE 120 IPE 80	2500 (1) 1000 (1)	●▲
19						HEA 120 HEB 100	1000 1200	HEA 140 HEB 120	1200 1300	○●
20								HEA 120 HEB 100	4000 (1) 3000 (1)	●▲
사프트 직경	mm	Ø60		Ø85		Ø110 - Ø100		Ø140 - Ø120		
롤 직경 모터	mm	Ø177		Ø247		Ø315		Ø380		
동력	kW	3+1.5		7.5		11		15		
회전 속도	m/분	5		7		8		9		
중량	kg	950		2350		3360		4600		
길이	mm	1160		1580		1750		1850		
너비	mm	1000		1200		1340		1550		
높이	mm	1175		1410		1650		1685		

(1) 변형에 따라 변경 가능. ○표준 품 ●특수 품 ▲특수 장치

단면 유형	없음	PBH 180		PBH 240		PBH 300		PBH 360		PBH 500		PBH 600		표시
		치수	최소 내부 직경	치수	최소 내부 직경	치수	최소 내부 직경							
1		90x90	1300	110x110	1500	150x150	2200	200x200	2500	240x240	2500	300x300	2800	○
2		150x30	1000	175x40	1200	250x60	2000	300x80	3000	400x60	2800	500x110	3000	○
3		250x40	1000	350x50	900	450x70	1000	500x100	1800	650x100	1800	900x150	2000	○
4		150x15	1400	160x20	1500	200x28	2000	200x28	1600	200x28	1600	200x28	1600	○●
5		150x15	1300	160x20	1500	200x28	2000	200x28	1500	200x28	1500	200x28	1300	○●
6		130x15	1800	150x20	2000	200x20	2800	200x28	2300	200x28	2300	200x28	2000	○●
7		150x15	1200	160x20	1600	200x28	2300	200x28	1800	200x28	1800	200x26	1300	●
8		130x15	1400	150x20	1600	200x20	2300	200x28	2000	200x28	2000	200x26	1500	●
9		120x120x8	(1)	150x150x8	(1)	200x200x10	(1)	300x300x12	(1)	400x400x15	(1)	500x500x20	(1)	○●
10		180x70x8	(1)	200x75x8	(1)	200x150x10	(1)							○●
11		Ø100	1000	Ø130	1600	Ø170	1800	Ø220	2300	Ø260	2000	Ø360	3000	●
12		Ø170x6	2800	Ø220x8	2800	Ø300x10	4000	Ø406x12,7	8000	Ø500x15	16500	Ø610x17,5	25000 (1)	●
13		UPN 300	1400	UPN 360	1400	UPN 500	2250	UPN 600	1500	UPN 1000	4000	UPN 1000	3500	○●
14		UPN 300	1700	UPN 360	1600	UPN 500	2600	UPN 600	1500	UPN 1000	4000	UPN 1000	3500	○●
15		UPN 160	10000 (1)	UPN 200	12000 (1)	UPN 260	10000 (1)	UNP 320	20000 (1)	UNP 400	40000 (1)	UPN 600	85000 (1)	●▲
16		IPE 300	1400	IPE 360	1500	IPE 500	2000	IPE 600	2000	IPE 1000	5000	IPE 1000	5000	○●
17		IPE 160	4000 (1)	IPE 200	5000 (1)	IPE 300	13000 (1)	IPE 360	20000 (1)	IPE 550	20000 (1)	IPE 600	26000 (1)	●▲
18		HEA 180 HEB 120	1200 1200	HEA 240 HEB 200	1500 1500	HEA 320 HEB 280	2500 2000	HEA 600 HEB 500	3000 3000	HEA 1000 HEB 1000	6000 8000	HEA 1000 HEB 1000	5000 7000	○●
19		HEA 120	4000 (1)	HEA 180	4500 (1)	HEA 220	10000 (1)	HEA 360	35000 (1)	HEA 550	40000 (1)	HEA 600	40000 (1)	●▲
20		HEB 120	3000 (1)	HEB 160	3200 (1)	HEB 200	6000 (1)	HEB 340	15000 (1)	HEB 500	30000 (1)	HEB 550	40000 (1)	●▲
사프트 직경	mm	Ø180 - Ø160		Ø240 - Ø220		Ø300 - Ø280		Ø360		Ø360		Ø420 - Ø400		
롤 직경 모터	mm	Ø460		Ø550		Ø740		Ø780		Ø900		Ø900		
동력	kW	30		37		55+15		77		90		120		
회전 속도	m/분	7		6		5		5		5		7		
중량	kg	8600		16000		24000		45000		55000		78000		
길이	mm	2500		2900		3850		6000		6500		6100		
너비	mm	2000		2300		3050		3000		3300		5150		
높이	mm	1900		2150		2800		3500		3750		4300		

(1) 변형에 따라 변경 가능. ○표준 품 ●특수 품 ▲특수 장치

PBM 시리즈 단면 벤딩 장비

전동 단면 벤딩



기술적 세부내용

단면 유형	없음	PBM 30		PBM 50		PBH 45		표시
		치수	최소 내부 직경	치수	최소 내부 직경	치수	최소 내부 직경	
1		30x30 10x10	650 200	35x35 20x20	1200 400	35x35 15x15	600 300	○
2		50x10 20x6	700 300	60x10 30x10	800 350	60x10 20x10	600 300	○
3		80x15 30x6	700 500	100x15 50x10	750 500	80x15 50x20	600 450	○
4		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	900 500	50x6 20x3	650 300	○ ●
5		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	900 500	50x6 20x3	650 300	○ ●
6		50x6 20x3	700 400	60x7 30x4	1000 500	50x6 20x3	800 300	○ ●
7		40x5 30x4	500 350	50x5 40x4	850 500	50x6 30x3	600 400	● ◆
8		40x5 30x4	600 400	50x5 40x4	1200 800	50x6 30x3	900 600	● ◆
9		40x40x3	(1)	60x60x3	(1)	45x45x3	(1)	○ ●
10		50x30x3	(1)	50x40x3	(1)	60x30x3	(1)	○ ●
11		Ø30 Ø10	650 200	Ø35 Ø15	800 300	Ø35 Ø20	600 300	●
12		Ø48.3x3.2 Ø13.5x2	800 300	Ø48.3x3.2 Ø17.2x2	650 350	Ø60.3x2.9 Ø21.3x2	1000 350	●
13		Ø60x1.5 Ø20x1.5	1000 550	Ø70x2 Ø30x2	1200 500	Ø60x2 Ø30x2	1000 450	●
14		UPN 50	450	UPN 60	600	UPN 80 UPN 30	800 400	●
15		UPN 50	550	UPN 60	750	UPN 80 UPN 30	1200 600	●
사프트 직경	mm	Ø30		Ø50		Ø45		
롤 직경 모터	mm	Ø150		Ø165		Ø162		
동력	kW	0.75		1.5		1.5+ 075		
회전 속도	m/분	3.6		3.6		3.9		
중량	kg	200		385		600		
길이	mm	800		930		1000		
너비	mm	700		730		700		
높이	mm	1200		1400		1380		

(1) 변형에 따라 변경 가능. ○ 표준 롤 ● 특수 롤 ◆ 각도에 대한 특수 지지 롤 240 N/mm² 수율점에 따라 제공된 모든 데이터.

표준 및 옵션 장비

표준 장비

CE
 특수강으로 제작된 1 세트 표준 강화 및 그라운드 롤
 기계 측면 지지
 수평 및 수직 작업 기능
 긴급 버튼이 있는 풋 페달
 모터 및 기어박스로 구동되는 하부 롤
 주철 본체
 이동식 명령 패널은 장비와 별도(PBH 45)
 모터 및 기어박스로 구동되는 전체 롤(PBH 45)
 상부 롤 유압 상하 이동(PBH 45)
 디지털 판독이 장착된 상부 롤(PBH 45)
 브레이크 모터(PBH 45)

선택 사양 장비

바 비틀림 장치
 디지털 판독 단일
 단계 모터
 L 자형 철재를 위한 특수 지원
 특수 롤(파이프, 단면, L 자형 철재)

신속한 서비스 및 예비 부품

DURMA는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다. 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다. 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다.



자문 회사



예비 부품



R&D 센터



AS 서비스



서비스 계약



소프트웨어



교육



유연한 솔루션



파이버 레이저 커팅기



엔시티 펀칭기



절곡기



경사각조절 유압샤링기



플라즈마 커팅기



앵글가공 라인



평단 벤딩롤



프로파일 벤딩기



만능가공기



전기모터식 샤링기



벤드쏘



코너 샤링기

DURMA

오늘도, 내일도 항상 고객과 함께 합니다...

PBH 시리즈
유압 단면 벤딩

PBM 시리즈
전동 단면 벤딩

Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş.는 별도의 고지 없이 카탈로그 값과 정비 기술 세부내용을 변경할 수 있는 권리가 있습니다.

DURMA SM KOREA

전화: 032-710-9269

팩스: 032-720-5569

durmasm@naver.com

www.durmasm.co.kr

 **durmazlar**
Durma SM Korea Co.,Ltd.

