

# AD-S

Hydraulic Press Brakes

Series



Perfect Precision

Deep And Fast Bending

Efficient

Winning

Elegant Design



Durma는 거의 70년의 경험을 가진 판금 제조를 위한 총 공급업체로서 문제점을 이해하고 인식하고 있습니다,

우리는 최신 기술을 연구하고 구현하면서 제품과 프로세스를 지속적으로 개선함으로써 고객의 더욱 높은 요구를 충족시키기 위해 노력합니다.

총 150,000m<sup>2</sup> 규모의 3개 생산 공장에서 당사는 1,000명의 직원을 전담하여 시장에서 최고의 가격 대비 성능 비율로 고품질 제조 솔루션을 제공합니다.



**PRODUCTION IS**  
**MORE EFFECTIVE** NOW

당사의 연구 개발 센터에서 개발된 혁신부터 전 세계 유통업체가 제공하는 기술 지원에 이르기까지 우리 모두에게는 하나의 공통된 임무가 있습니다. 바로 여러분이 선호하는 파트너가 되는 것입니다.

**Durmazlar는 Durma 브랜드로 세계 시장에 기계를 제공합니다.**



1

첨단기술, 현대화된  
생산라인



2

최고 품질의 부품



3

R&D센터에서 설계된 고  
품질 장비

# AD-S

## 경쟁력과 성능을 느껴보십시오

Durma의 장비는 월등한 경험과 최신 기술로 제작되고 특별하게 설계되었을 뿐만 아니라 빠르고 신뢰할 수 있는 부품과 조합된 업계 최고의 저렴한 프레스 브레이크입니다.

견고한 장비 구조, 강력한 백 게이지 및 높은 성능의 부품을 통해 긴 제품 수명과 정밀한 응용이 보장됩니다. 그러므로 Durma 프레스 브레이크를 사용하면 항상 월등한 결과를 얻을 수 있습니다.



## 빠르고 생산적이며 완벽한 절곡

- 빠른속도에서 정밀한 절곡 가능
- 최소화된 금형 교체 및 조정 시간
- 극대화된 속도 및 안전성



Production is *More Effective Now.*

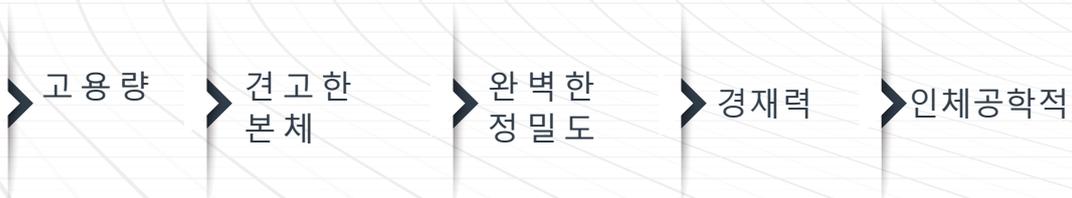
## AD-S Series Hydraulic Press Brake



### 완벽하고 빠른 절곡

#### 정밀성을 위한 완벽한 부품

사용이 편리한 제어 장치, 견고한 본체 프레임, 완벽한 설계, 낮은 운영비용, 차별화된 금형 사용 옵션 및 최고의 안전 기준으로 DURMA 프레스 브레이크는 업계를 선도하는 제품입니다.



### DURMA 프레스 브레이크를 선택해야 하는 이유

- 빠르고 향상된 절곡
- 강력하고 견고한 구조
- 높은 반복 정밀도
- 최신 기술
- 낮은 수리 비용
- 신뢰성



# AD-S

## 신속성, 효율성 현대화

AD-S 시리즈 프레스 브레이크는 첨단 기술로 설계되어 정밀한 제품품 절곡의 효율성을 향상합니다. 입증된 품질의 부품이 사용됩니다.

본체의 응력이 완화되어 기계 수명이 증가하고 정밀한 절곡이 가능합니다.



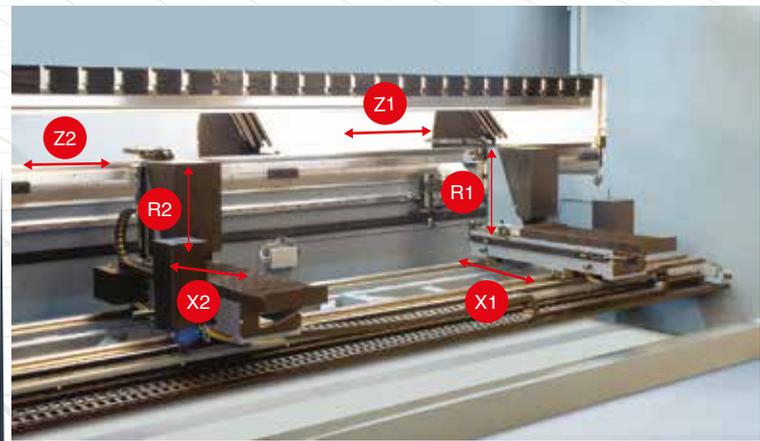
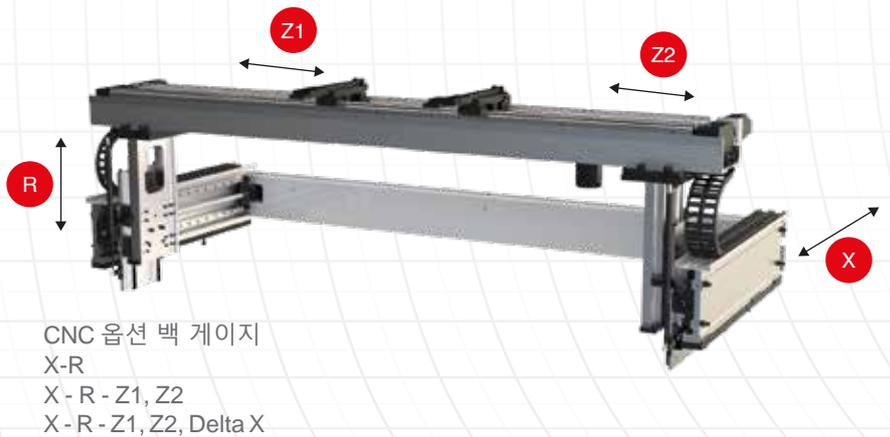
### 일반 사양

- 높은 민감도, 응력 완화 구조의 본체
- 수명이 긴 단일 블록 프레임 자동 보정 및 빠른 시작
- DURMA 설계 및 저 작권 보유 가이드 시스템
- 볼스크루 및 직선 가이드가 백 게이지 시스템에 완벽하게 통합
- 정밀 절곡이 가능하고 내구성이 있는 특수 강화된 상부 금형
- 빠른 금형 홀딩 시스템
- 긴 절곡에 정밀한 솔루션
- 매우 정확한 리니어 스케일
- CE 안전 표준
- 전 세계적으로 인정 받는 최고 품질의 유압 및 전기 부품

# 강력한 백 게이지 시스템

- 정밀성
- 신뢰성
- 견고함

- 빠르고 높은 정확도 안
- 전한 이동
- 충돌에 견고함
- 유지보수 필요 없음 모든 위
- 치에서 조정 가능



CNC 옵션 백 게이지  
X1 - X2, R1 - R2, Z1 - Z2

**DURMA**  
백 게이지를  
선택 해야  
하는 이유?

가장 중요한 기능은 백게이지의 안정성 및 디자인이고 이를 통해 우수하고 정확한 제품을 생산할 수 있습니다.

고속 볼스크류 백게이지 시스템 이동은 직선 가이드가 지원되며, 이를 통해 백게이지의 수명이 길어지고 충돌에 대한 정밀도와 강성이 향상됩니다.

최고의 안정성을 달성하기 위한 계단 모양의 특수 설계 핑거블록은 모든 종류의 절곡 솔루션에서 활용될 수 있습니다.

# AD-S

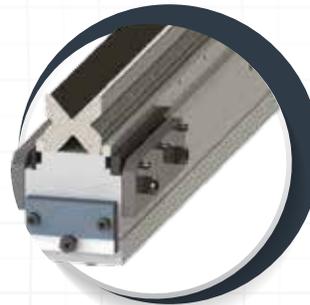
## 금형 홀더 및 금형

고품질 유럽산 클램핑 시스템이 사용되어 절곡 성능이 향상되고 사용이 편리합니다. 좁은 테이블은 유럽 스타일 금형 홀더 및 Z 벤딩을 위해 설계되었습니다.

**DURMA**는 다양한 금형 옵션이 제공되는 솔루션입니다.



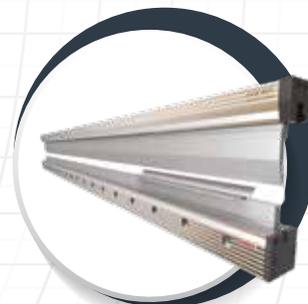
유럽형  
클램핑 시스템



유럽형  
하부 금형(4V 다이)



퀵 릴리즈 클램핑



Durma  
유압 클램핑



DURMA  
상부 금형

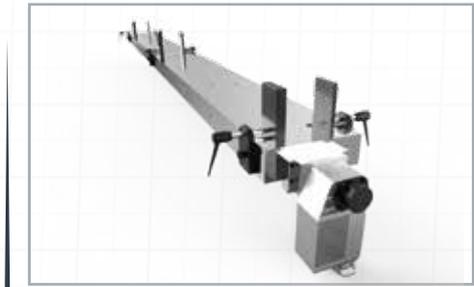


DURMA  
멀티V 하부 금형

## 최고 품질 장비를 통한 안전하고 정확한 절곡

### ■ 크라우닝 시스템

수동 또는 CNC 제어 전동 크라우닝 시스템은 절곡을 단순화하고 각 절곡 위치의 직선 절곡이 가능합니다.



CNC 크라우닝 시스템

### ■ 직선 가이드 전면 지지대

기울임 방지 장치가 장착된 견고한 지지대가 직선 가이드 레일 시스템에 장착되어 있습니다. 부품의 절곡 길이의 필요에 따라 측면을 조정할 수 있습니다. 또한, 빠르고 편리하며 소형 또는 대형 부품의 정확판 피드를 위해 측면 게이지도 장착되어 있습니다.



직선 가이드 전면 지지대

### ■ CE 안전 시스템

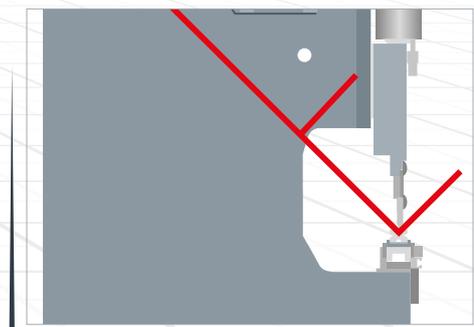
당사의 장비는 CE 표준을 준수하여 설계되어 유압식, 전기식, 적절한 높이의 커버 및 레이저 방호센서로 작업자를 보호합니다. CE 안전 인증된 광전자식 방호센서가 제공됩니다.



CE 광학 안전 장치

### ■ 안정적인 상부 빔 이동

긴 평면형 가이드 표면을 사용함으로써 지점 가이드의 모든 단점이 제거된 100% 자유 절곡 공간 : 프레임 사이의 절곡을 제거하는 가이드 시스템이 프레임 외부로 이동되었습니다.



90도 절곡

## 이제 절곡이 더 쉬워집니다

### SKY 22 (Optional)



- 21.5인치 TFT 컬러 터치 스크린(USB 포트 및 백업 포함)
- 자동 밴딩 순서
- 전기 서보 시스템의 완벽한 제어
- 사용자 밴딩 보관
- 2D/3D 컬러 그래픽 디스플레이 및 멀티 시뮬레이션
- 윈도우 10 운영 체제
- 펄름 소프트웨어의 D-밴드
- 탠덤 애플리케이션
- 네트워크 인터페이스
- X1-X2-R1-R2-Z1-Z2 and AP3-AP4 part support system
- DURMA 레이저 각도 측정 시스템 호환
- 2D / 3D 부품 & 툴 가져오기
- 로봇 통합 호환

### DT 15 (Standard)



- 인체공학적 패널 설계
- 15인치 컬러 터치스크린
- 터치 스크린의 수동 fi 조정
- 진단 모드
- 쉬운 프로그래밍 모드
- 자동 밴드 정렬
- 다국어 옵션
- 툴 프로그래밍 및 라이브러리
- D-Bend of line 소프트웨어
- 탠덤 호환
- 인터넷 서비스 시설

### DA-66T



- 2D 그래픽 터치 스크린 프로그래밍 모드
- 시뮬레이션 및 프로덕션 분야의 3D 시각화
- 17인치 고해상도 컬러 TFT
- 전체 윈도우즈 애플리케이션 제품군
- Delem modusy 호환성
- USB, 주변 인터페이스
- 컨트롤러 멀티태스킹 환경 내 사용자별 애플리케이션 지원
- 센서 밴딩 및 보정 인터페이스
- 프로파일 - TL- 소프트웨어

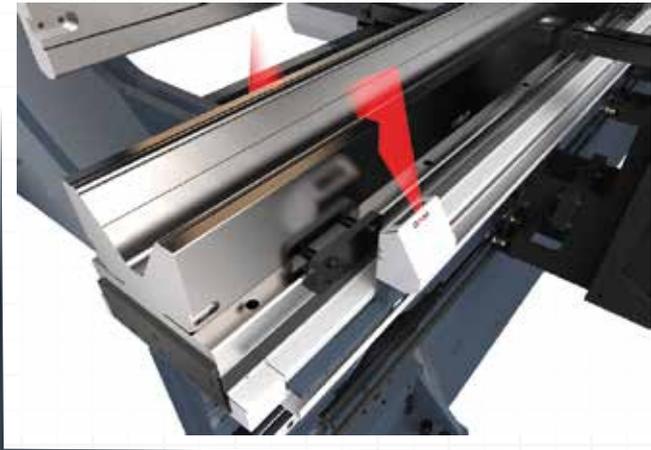
### DA-69S (Optional)



- 24" TFT 화면, 1920 x 3080 픽셀, 32비트 색상,
- 실시간 리눅스 임베디드 OS
- 풀 터치 스크린 컨트롤
- 저장 용량 2GB
- 네트워크 연결
- Delem modus 호환
- 탠덤 작동
- 2D/3D 실규모 제품 프로그래밍 및 시각적 비전
- 자동 굽힘 계산 2D/ 3D
- DXF 부품 및 툴 가져오기 지원

Production is *More Effective Now.*

■ DURMA 레이저 각도 측정 시스템



■ AP3 - AP4 자동 시트 팔로워 시스템



■ 로봇 솔루션





# SPECIAL PROJECTS

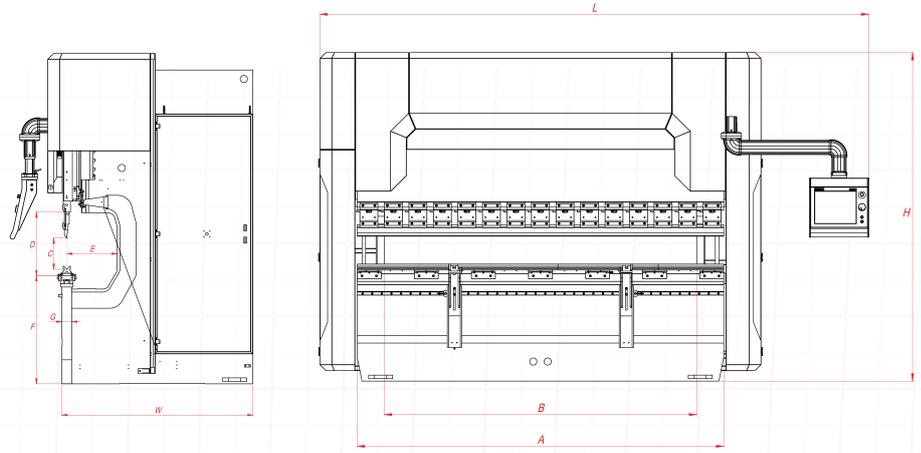


# AD-S

## AD-S SERIES TECHNICAL DETAILS

AD-S Series	철근톤수	절곡 치수	열 사이 거리	스트로크	데이 라이트	스포트 깊이	테이블 높이	테이블 너비	Working Speed		Y 축 정밀도	X 축 이동 속도	
									Y 하강 속도	Y 절곡 속도			
									mm/sec	mm/sec			
	Ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	mm/sec
		A	B	C	D	E	F	G					
AD-S 1260	60	1250	1050	160	400	350	900	104	200	10	110	0,01	500
AD-S 2060	60	2050	1700	265	530	450	900	104	200	10	110	0,01	500
AD-S 25100	100	2550	2200	265	530	450	900	104	180	10	120	0,01	500
AD-S 30100	100	3050	2600	265	530	450	900	104/180	180	10	120	0,01	500
AD-S 30135	135	3050	2600	265	530	450	900	104/180	160	10	120	0,01	500
AD-S 30175	175	3050	2600	265	530	450	900	104/240	160	10	100	0,01	500
AD-S 30220	220	3050	2600	265	530	450	900	104/240	140	10	140	0,01	500
AD-S 30320	320	3050	2600	365	630	450	900	154/300	160	10	140	0,01	500
AD-S 37175	175	3700	3100	265	530	450	900	104/240	140	10	100	0,01	500
AD-S 37220	220	3700	3100	265	530	450	900	104/240	160	10	120	0,01	500
AD-S 40175	175	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10	140	0,01	500
AD-S 40220	220	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10	140	0,01	500
AD-S 40320	320	4050	3600	365	630	450	900	154/300	160	10	140	0,01	500
AD-S 40400	400	4050	3400	365	630	510	1050	154/300	140	8	120	0,01	350
AD-S 60220	220	6050	5100	265	530	450	1050	154/300	140	10	120	0,01	350
AD-S 60400	400	6050	5100	365	630	510	1220	154/300	120	8	100	0,01	350

Production is **More Effective Now.**

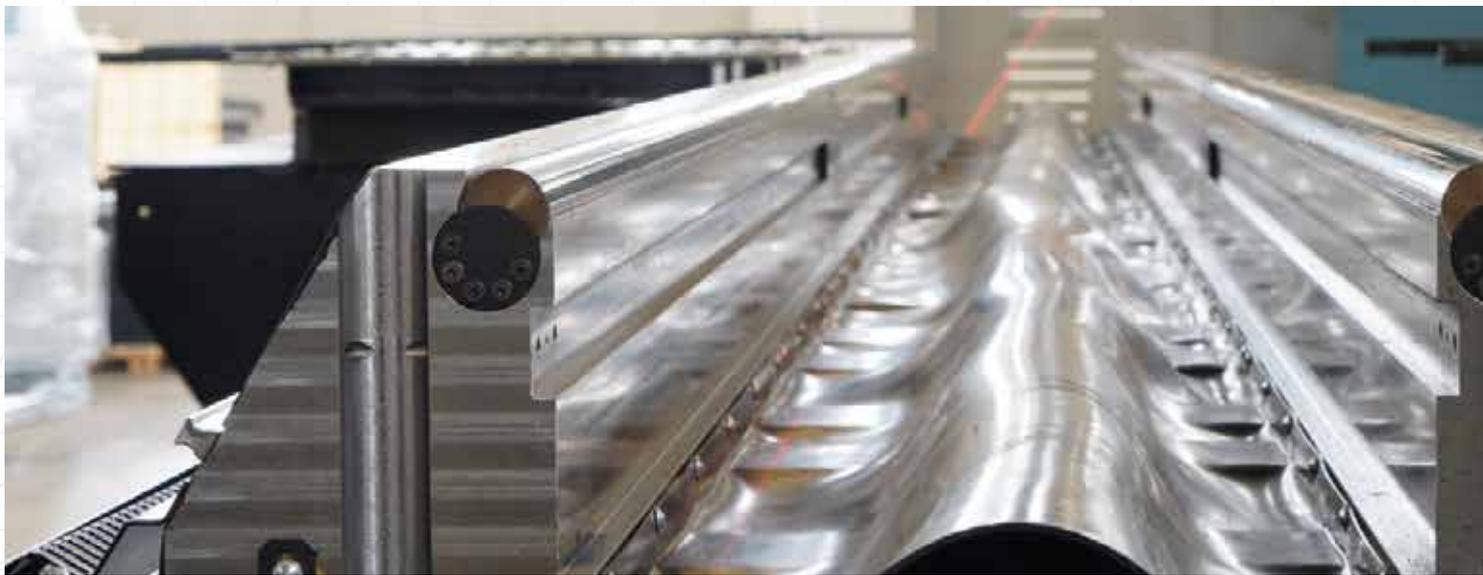


X 축 정밀도	X Axis Distance			R 축 이동 속도	R 축 작업 거리	R 축 정밀도	Z 축 이동 속도	Z 축 작업 거리	모터 파워	오일 탱크 용량	길이	너비	높이	중량
	650	750	1000											
mm	mm	mm	mm	mm/sec	mm	mm	mm/sec	mm	kW	lt	mm	mm	mm	kg
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	490	7,5	100	2300	1550	2350	4700
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1100	7,5	100	3200	1550	2850	5600
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1580	11	100	3800	1670	2850	7800
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	11	100	4200	1670	2850	8500
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	15	150	4200	1680	2850	9580
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	18,5	250	4250	1700	2850	10900
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	22	250	4250	1770	3000	12600
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	37	250	4300	1820	3330	17100
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2375	18,5	250	4950	1700	3000	11750
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2375	22	250	4950	1770	3000	14440
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	18,5	250	5250	1700	2850	12780
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	22	250	5250	1770	3000	14750
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	37	250	5300	1910	3330	20000
0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	2670	37	500	5750	2110	3640	27760
0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	22	250	7500	1770	3350	20800
0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	37	500	7500	2110	3810	34600

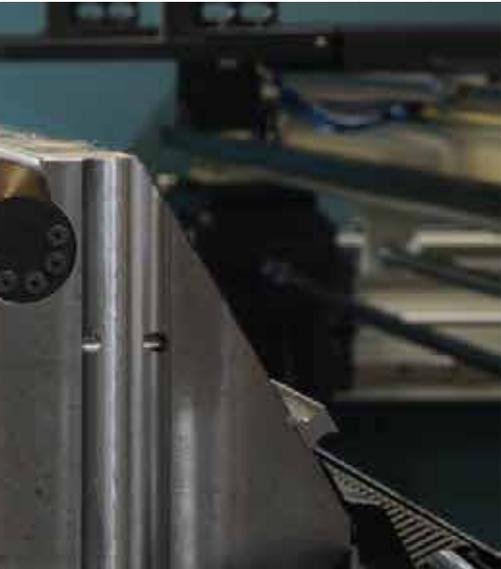
S : Standard

O : Optional

# AD-S



Production is *More Effective Now.*



## 표준 및 옵션 장비

### Standard Equipment

Y1, Y2, X - 3축 컨트롤 유닛 - DT 15  
매뉴얼 F. AKAS FPBS 안전시스템  
서보 모터 백 게이지 & 선형 가이드 & 볼스크류 시스템(X)  
수동 크라우닝 시스템  
유럽식 클램핑 시스템  
슬라이딩 프론트 암  
세계 표준 특수 설계 유압 블록 및 밸브  
세계 표준 전기 장비

### Optional Equipment

컨트롤 유닛 - DA 66T - 69S - Sky 22  
전동화 F. AKAS - 3P FPSC (Safety PLC)  
F.AKAS LC-5 보안시스템  
매뉴얼 F. AKAS FPSC 보안시스템  
CEF.AKAS BVLТ 라이트 배리어 및 안전 케이지(탠덤 프레스 브레이크용)  
델타 X 축 125 스트로크  
X축 = 1000mm - 광 차단막 후면 보호  
AP3-AP4 시트 팔로워 자동 시스템 - 동력 상승 조정  
(220톤 이상의 동력 고도 조정이 있습니다.)  
DAM(더마 레이저 각도 측정)  
DBEND 3D 벤딩 시뮬레이션 프로그램  
퀵 릴리즈 클램핑 시스템  
유압 및 공압 공구 클램핑 시스템  
시트팔로워 거치공간  
중앙 윤활 시스템 수동/자동  
오일 쿨러 / 오일 히터  
추가 백 게이지 핑거 및 슬라이딩 프론트 서포트 암  
해외배송을 위한 특수포장

Production is **More Effective Now.**

## 신속한 서비스 및 예비 부품

DURMA는 공인 인력 및 재고 예비 부품으로 최상의 서비스 및 예비 부품을 제공합니다. 당사의 숙련된 전문 서비스 인력은 항상 서비스를 제공할 준비가 되어 있습니다. 전문 교육 및 풍부한 활용 과정을 통해 당사 장비의 활용도를 높일 수 있습니다.



# Product Groups

# DURMA



Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

-  Durma International
-  durmainternational
-  durmaint
-  durmamachines
-  Durmazlar

인천광역시 연수구 송도미래로 30,  
송도지식산업센터 스마트밸리 E 1409

DURMA KOREA CO.,LTD

전화 : 032-710-9269

팩스 : 032-720-5569

[durmasm@naver.com](mailto:durmasm@naver.com)

[www.durma.co.kr](http://www.durma.co.kr)



EN 2023/10/V.01